

Remachadora Inteligente Para Máquina Taladradora

Hasta Remaches de Acero
de Diámetro 6.4 mm (1/4")



o Tuerkas Remachables de Acero
de Rosca M8 (5/16").



Enrosca, remacha y desenrosca.

Un par de giro automático
asiste la mano del operador
reduciendo su esfuerzo.





ASUNTO	PÁGINA
Saludo..	3
Smart RiveDrill	4
Así Funciona	5
Recorrido, Potencia y Velocidad	6
¿Cual?, Antiguo o Moderno	7
Ciclo de Remachado	8
RiveDrill HP Profesional	9
RiveDrill E95H.20 y E95H.28	10
RiveDrill Bricolaje E95H, E20 y RD98	11
NutDrill. ¿Para que?	12
NutDrill. Así Funciona	13
NutDrill ND Profesional y E95H.ND2	14
NutDrill Paso a Paso	15
RiveDrill y NutDrill. Todos los modelos	16
Embalajes y Pesos	17
Condiciones	18
En mas de 60 Países	19
RiveDrill Patentada en EEUU y mas...	20



Distinguidos clientes, usuarios y amigos;

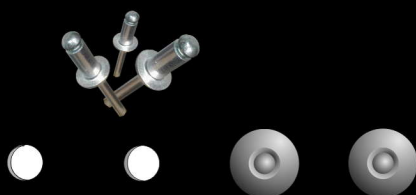
Unir y separar es la acción primigenia, que puso en marcha el reloj del tiempo. Desde el primer momento las partículas elementales de materia y energía, comenzaron a unirse y a separarse como piezas de puzle, para formar el Cosmos, la Tierra y la Vida.

Los humanos hemos estado, atando, cosiendo, trenzando, pegando, grapando, abotonando, embridando, clavando, atornillando, soldando, combinando, mezclando, fusionando, disolviendo, ionizando, aleando, fundiendo, o remachando. Fabricar, reciclar, desguazar, construir, o demoler es unir ó separar. Mezclar colores, sonidos, letras, palabras, o ideas, también es unir o separar, así como respirar o comer. Cortar y pegar; textos, órganos o ADN, así como conectarse, a redes de información, energía o transporte, es básicamente unir y separar. Actualmente en el Cosmos en la Tierra y en la Vida, la acción primigenia de unir y separar, continúa siendo constante e incesante, igual que hace 13.800 millones de años..

En Máquinas Andrea, S.L. desde 1966, hace mas de 50 años, fabricamos herramientas de fijación industrial, para unir remachando. Hemos creado Smart RiveDrill para reducir el esfuerzo, las vibraciones los cables las mangueras y el aire comprimido. Ya no fabricamos mas remachadoras de accionamiento manual o neumático. Como unir remachando es importante y sus consecuencias también lo son, deseamos hacerlo bien. Desarrollamos nuestro exigente I+D+I, y hemos patentado RiveDrill en EEUU y otros países, para ofrecerlo a nuestros clientes, usuarios y amigos.

Nuestro cordial saludo para ustedes. Muchas gracias.

Máquinas Andrea, S.L.



*Agujeros y remaches
juntos para siempre*



*RiveDrill y taladradoras,
la unión hace la fuerza.*



Smart RiveDrill

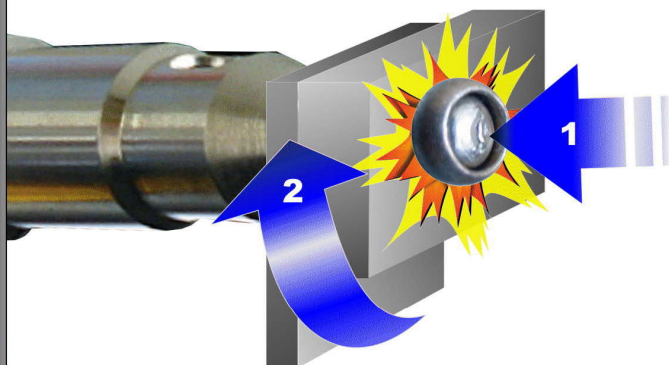
Smart RiveDrill



SMART RIVEDRILL TRANSFORMA LA ENERGÍA DE UN TALADRADOR, EN DOS ENERGÍAS

UNA PRESIÓN RECTA DE HASTA 10000 NEWTONS (1), capaz de remachar el remache de acero de 6,4 mm de diámetro, ó la tuerca insertable de acero de rosca Métrica de M8.

Y UN "TORQUE INTELIGENTE" (2), que obliga al remache a "auto agarrarse" al agujero de la estructura, reduciendo así el esfuerzo de reacción en la mano del operador, a una presión inferior a 80 Newtons.



LAS REMACHADORAS PARA TALADRADOR RiveDrill y NutDrill se fabrican para fijar remaches o tuercas remachables, respectivamente, en varios modelos, para uso profesional y para uso de bricolaje.



SE INSTALAN COMO LAS BROCAS, EN CUALQUIER MARCA DE MÁQUINA TALADRADORA DE BATERÍAS, y también pueden accionarse manualmente, si se agotan las baterías, aplicando una llave en su eje. Algunos modelos tienen un protector deslizante que cubre al porta brocas del taladrador. Tienen un sistema de fácil mantenimiento, que puede desmontar el usuario si lo desea. RiveDrill consta de dos repuestos modulares: Rotor y Tractor de Mordazas, que se pueden adquirir en el distribuidor habitual o en Internet.

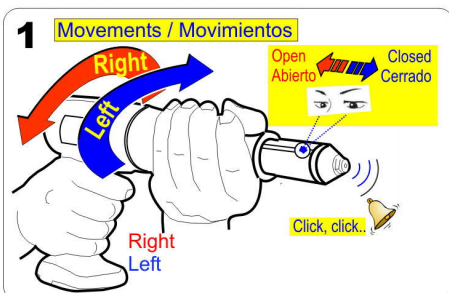
Smart RiveDrill es una herramienta de menos de 600 gramos, que complementa el equipo de fijación profesional, junto a la taladradora de baterías, para taladrar y remachar sin esfuerzo, sin cables sin compresores y sin vibraciones ni calambres en los dedos.



Máquinas Andrea, S.L.
At your service

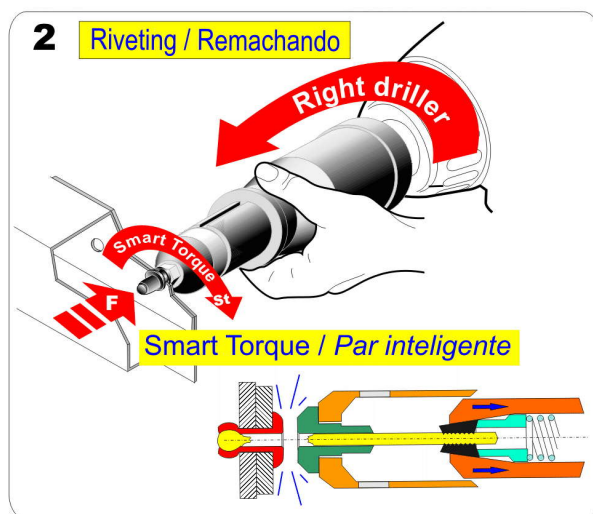
Since 1966

GIRANDO A LA DERECHA REMACHA



1. Funcionamiento

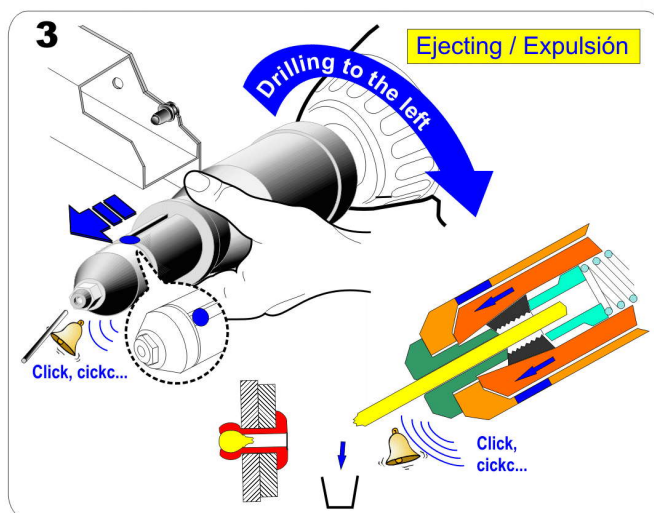
Cuando el taladrador gira hacia la derecha o hacia la izquierda y RiveDrill se sujeta con la mano, para que no gire, el mecanismo interior porta mordazas, se desplaza respectivamente hacia el taladrador, ó hacia la punta de RiveDrill, tapando el agujero de control, que indica su posición, y sonando el embrague de RiveDrill que confirma que ha llegado al final de su recorrido (Y máximo), y que por tanto las mordazas están abiertas, para recibir el vástago del remache.



2. Para remachar

Sujetando RiveDrill con la mano enguantada para que no gire, hacer girar la máquina taladradora hacia la derecha hasta que remacha y parar. Gracias al "Smart Torque" la mano del operador experimentara solo una leve reacción.

GIRANDO A LA IZQUIERDA EXPULSA EL VÁSTAGO



3. Para expulsar

Cambiar el sentido de giro da la máquina taladradora y accionarla hacia la izquierda mientras se sujeta RiveDrill con la mano para que no gire, inclinándola hacia abajo, hasta que expulsa el vástago, se cierra el agujero de control y suena el embrague. Parar la taladradora. RiveDrill está preparado para el siguiente remache, con las mordazas (negras en el dibujo) abiertas.

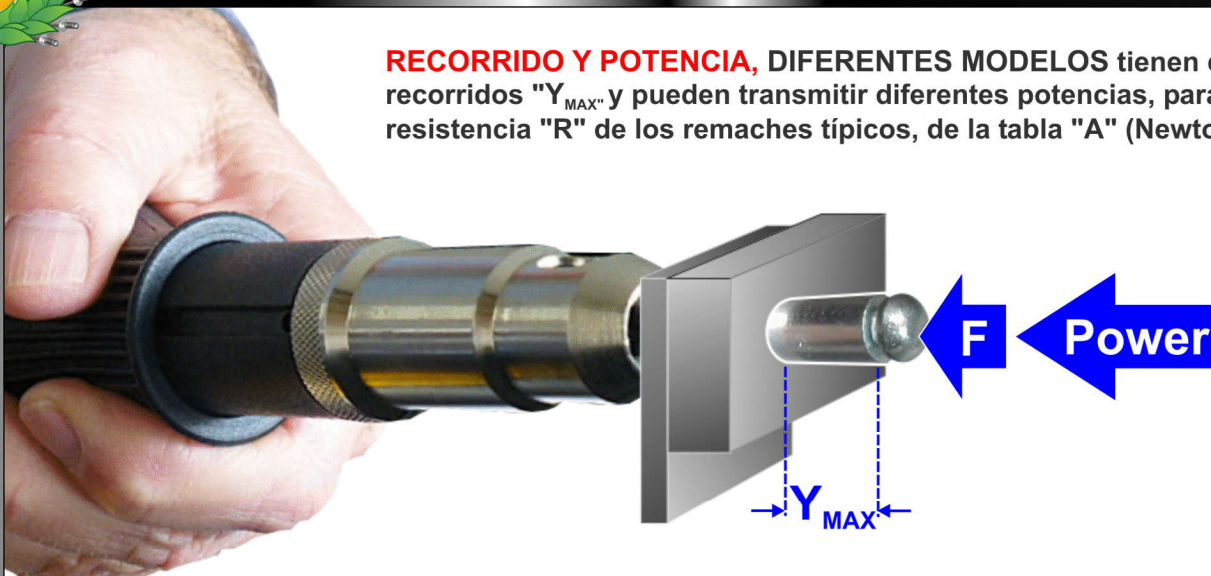
ASÍ DE FÁCIL

Agujeros y remaches fijados con la misma máquina taladradora quedan unidos para siempre.



RiveDrill y la Máquina Taladradora juntos en el mismo equipo de fijación, porque la unión hace la fuerza.!





RECORRIDO Y POTENCIA, DIFERENTES MODELOS tienen diferentes recorridos " Y_{MAX} " y pueden transmitir diferentes potencias, para superar la resistencia "R" de los remaches típicos, de la tabla "A" (Newtons)

RIVEDRILL REMACHA SIEMPRE EN UN SOLO ACCIONAMIENTO, con recorrido de trabajo Y_{MAX}

HP	E95H.28	E95H.20	E95H	E10	RD98
$Y_{max} = 30 \text{ mm}$ $= 1.18 \text{ in}$	$Y_{max} = 28 \text{ mm}$ $= 1.10 \text{ in}$	$Y_{max} = 20 \text{ mm}$ $= 0.79 \text{ in}$	$Y_{max} = 10 \text{ mm}$ $= 0.39 \text{ in}$		

Para remaches tipo; flor, ranurados, estructurales, etc. se necesitan siempre mas de 10 mm (0,39 pulgadas).

VELOCIDAD Y DURABILIDAD PARA LOS REMACHES MUY RESISTENTES

La durabilidad aumenta cuando la velocidad del taladrador disminuye. El husillo del módulo Rotor de RiveDrill, aumenta su durabilidad, al reducir su desgaste, si el taladrador se usa a bajas revoluciones. **Conviene no superar las r.p.m. que se indican en la tabla "A"**. La marca verde señala velocidades inferiores a **1400 r.p.m.** Verde con punto amarillo señala velocidades menores de **450 r.p.m.** El punto amarillo con un aspa indica velocidad mínima, discrecional del usuario, para series cortas, que eviten el sobre calentamiento, sabiendo que en este caso se produce un desgaste importante del módulo Rotor, que podrá sustituirse por el propio usuario, cuando se agote. Se puede consultar la sección de Mantenimiento y Repuestos Modulares, para adquirir y sustituir los repuestos. Con remaches muy resistentes puede ser necesario usar un guante anti deslizante en la mano que sujeta RiveDrill.

RiveDrill models, maximum speed of drilling machine and resistance typical of rivets, depending on material, diameter, and type Modelos RiveDrill, velocidad máxima de máquina taladradora y resistencia típica de remaches, según su material diámetro y tipo																									
Rivet material, diameter and strength Remaches, material, diámetro y resistencia		Stainless Steel A2 Acero Inox A2					Structural Steel DIN 1.5511 Acero Estructural DIN 1.5511		Standard Steel DIN 1.0213 Estandar Acero DIN 1.0213						Aluminium 3.5% Mg Aluminio 3,5% Mg					Aluminium 2.5% Mg Aluminio 2,5% Mg				Rivet Type	
Diameter (in) Diámetro (mm)		1/4	3/16	5/32	1/8	3/32	1/4	3/16	1/4			3/16	5/32	1/8		1/4	3/16	5/32	1/8	3/32	1/4	3/16	5/32	1/8	Peeled, Flor
		6,4	4,8	4,0	3,2	2,4	6,4	4,8	6,4	6,0	5,0	4,8	4,0	3,2	3,0	6,4	4,8	4,0	3,2	2,4	6,4	4,8	4,0	3,2	
R	Rivet strength (Newton)(*) Resistencia remache (*)	9000	5800	3500	2500	1250	8800	3900	5700	4800	4000	3100	2200	1200	1100	4800	2600	1800	1100	550	4000	2300	1400	980	
Y _{MAX} (mm)																									
30	RiveDrill HP	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
28	RiveDrill E95H.28								●			●	●	●	●			●	●	●			●	●	●
20	RiveDrill E95H.20										●	●	●	●	●			●	●	●			●	●	●
10	RiveDrill E95H											●	●	●	●			●	●	●			●	●	●
10	RiveDrill E10												●	●	●			●	●	●			●	●	●
10	RiveDrill RD98																	●	●	●			●	●	●
Maximum speed Máxima velocidad		● 1400 r.p.m					● 450 r.p.m.					● Consulting / Consultando													

(*) Typical values of rivet strength may vary, depending on countries or manufacturers. The values given here are only approximate.

(*) Los valores típicos de resistencia de los remaches pueden variar según países o fabricantes. Los valores señalados aquí son solo aproximados.



Taladrador no incluido



Remachadoras manuales o Smart RiveDrill Hand Riveters Tool (Rivet Gun), or Smart RiveDrill

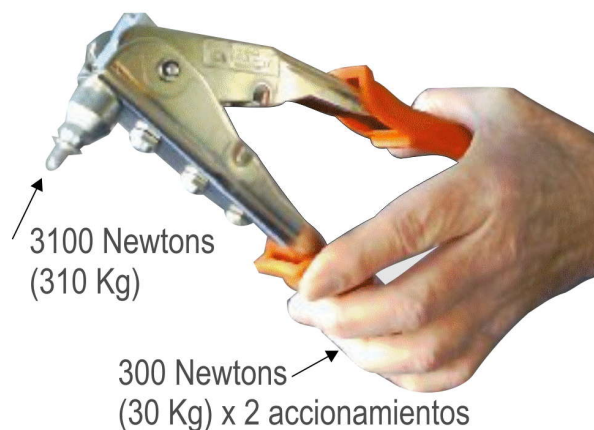


Wich?
¿Cual?



Capacidad máxima hasta Remache de acero DIN 1.0213 de 6,4 mm de diámetro, con resistencia de 5.700 Newtons y esfuerzo en mano del operador de 80 a 150 Newtons, en un solo accionamiento de 30 mm máximo de recorrido, y con la rotura del vástago suave, sin percusión. Peso de la herramienta menor de 600 gramos.

Capacidad máxima hasta Remache de aluminio de 3,5% Mg, de 4,8 mm de diámetro, con resistencia de 3.100 Newtons y esfuerzo en mano del operador de 300 Newtons, por dos accionamientos mínimo, de 4 o 5 mm útiles cada uno, con rotura brusca del vástago, y una fuerte percusión en los dedos. Peso de la herramienta menor de 600 gramos.



POR ESTO ya no fabricamos remachadoras neumáticas ni manuales.

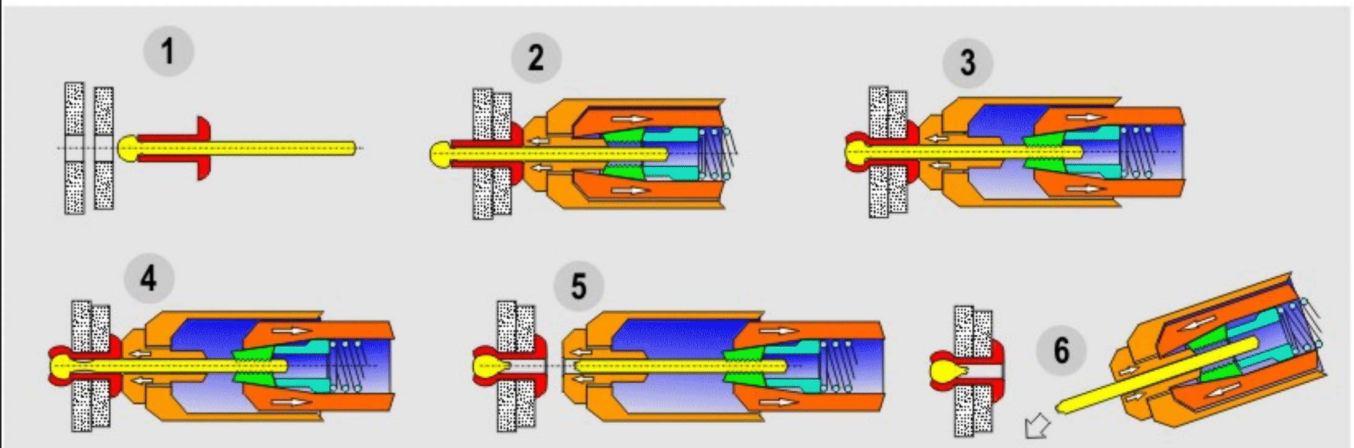




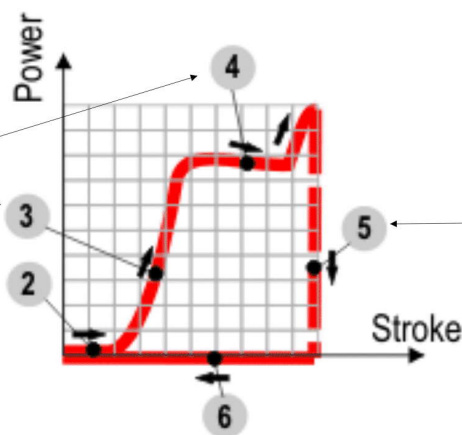
Smart RiveDrill

Ciclo de Remachado

LA REMACHADORA MANUAL REQUIERE VARIOS ACCIONAMIENTOS



EN LOS PUNTOS 3 Y 4 REQUIEREN MUCHO ESFUERZO
Y EN PUNTO 5 PRODUCEN FUERTE VIBRACIÓN



The vibrations are harmful to health.
Directive 2002/44 / EC of the European Parliament
and of the Council of 25 June 2002



LAS REMACHADORAS NEUMÁTICAS
LIMITAN SU AREA DE ACCIÓN POR
LA MANGUERA Y EL COMPRESOR

RiveDrill REMACHA EN CUALQUIER LUGAR, SIN ESFUERZO, SIN
VIBRACIONES, SIN MANGUERA, SIN COMPRESOR, EN UN SOLO
ACCIONAMIENTO, CON LA TALADRADORA DE BATERIAS.



Outdated





Smart RiveDrill HP Professional

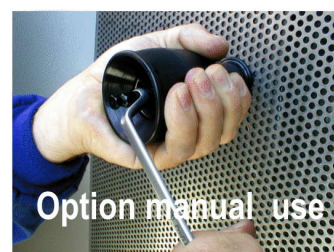
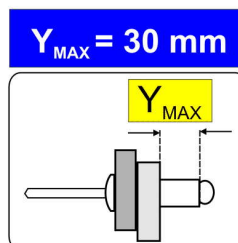
RiveDrill HP Profesional

Capacidad hasta remaches de resistencia 5800 Newtons (580 Kg). Recorrido máximo remachable 30 m.

Carcasa de acero y goma. Eje hexagonal de 8 mm con husillo de tracción de 9 mm. Mordazas de 3 piezas. Peso neto 582 gramos. Peso bruto 700 gramos. Medidas 175 x 65 mm. Medidas en el extremo niquelado; D 22 mm x 26 mm + D 25 mm x 34 mm. Bocas incluidas 4. Para remaches de diámetros; 3,0 - 3,2 - 4,0 - 4,8 - 5,0 y 6,4 mm (1/8-5/32-3/16 y 1/4in). Remacha en un sólo accionamiento. Es una excelente remachadora profesional, muy potente y de mucho recorrido, a pesar de que pesa menos de 600 gramos, capaz de poner remaches de acero de diámetro 6,4 mm, incluso de tipo flor, con una punta delgada que entra bien en huecos estrechos. El par de giro automático (smart torque) que genera, reduce el esfuerzo en la mano del operador. El mantenimiento puede hacer fácilmente el usuario como se indica al pie de página. En las cajas unitarias o botes de cartón se incluyen instrucciones de uso. En Internet pueden verse videos tutoriales. Uso profesional con taladrador de baterías, a las velocidades máximas que se indican en la tabla "A". según los materiales y diámetros de los remaches. Por su largo recorrido también se puede usar con remaches, tipo flor, ranurados, estancos o estructurales. Los distribuidores pueden comprar en cajas de 6 unidades, de 26 x 20 x 16 cm de 5 kg cada una o en embalajes de 24 unidades de 42 x 28 x 36 cm de 21 Kg.



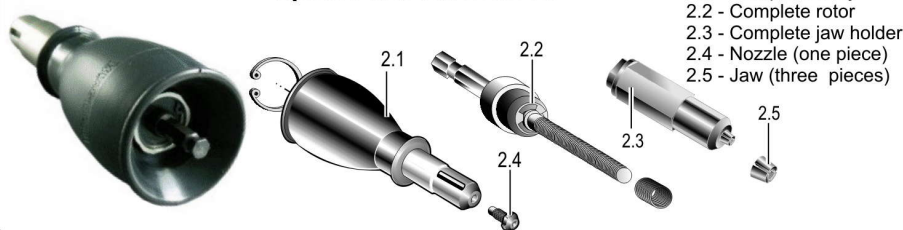
RiveDrill HP Professional.



Option manual use

A	Rivet material, diameter and strength	Stainless Steel A2 Acero Inox A2					Structural Steel DIN 1.5511 Acero Estructural DIN 1.5511	Standard Steel DIN 1.0213 Estandar Acero DIN 1.0213							Aluminium 3.5% Mg Aluminio 3,5% Mg					Aluminium 2.5% Mg Aluminio 2,5% Mg				Rivet Type	RiveDrill model	
		Diameter (in) Diámetro (mm)	1/4 6,4	3/16 4,8	5/32 4,0	1/8 3,2	3/32 2,4	1/4 6,4	3/16 4,8	1/4 6,4	3/16 6,0	5/32 5,0	3/16 4,8	5/32 4,0	1/8 3,2	3/32 3,0	1/4 6,4	3/16 4,8	5/32 4,0	1/8 3,2	3/32 2,4	1/4 6,4	3/16 4,8			5/32 4,0
Rivet strength (Newton) Resistencia remache		9000	5800	3500	2500	1250	8800	3900	5700	4800	4000	3100	2200	1200	1100	4800	2600	1800	1100	550	4000	2300	1400	980	Flor	HP
Max Drilling Speed (r.p.m.) Velocidad máxima del taladrador (r.p.m.)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		1400 r.p.m.					450 r.p.m.		450 r.p.m. and short series only / r.p.m. y solo series cortas.																	

Spare Parts RiveDrill HP



Mantenimiento. El usuario puede desmontar fácilmente la arandela elástica del eje, con alicate de puntas, para sustituir el; Rotor (2.2), el Tractor de mordazas (2.3), o si prefiere sustituir solo las Mordazas (2.5), o las Bocas (2.4), que puede comprar en su distribuidor o en Internet. La durabilidad aumenta si se reduce la velocidad del taladrador.

Máquinas Andrea, S.L.

At your service

Since 1966



RiveDrill E95H.28

Capacidad hasta remaches de 2600 Newtons (260 Kg). Recorrido máximo de remachable 28 mm
Carcasa de acero y poliamida con fibra de vidrio. Guía niquelada. Husillo de 7 mm. Protector de mano telescópico. Mordazas de 2 piezas. Peso neto 360 gramos. Peso bruto 477 gramos. Medidas 175 x 60 mm. Medidas en el extremo niquelado; D22mm x 27mm + D25mm x 16mm + D28mm x 57mm. Bocas incluidas 3. Para remaches de diámetros; 3,0 - 3,2 - 4,0 - 4,8 y 5,0 mm (1/8 - 5/32 y 3/16 in). Instrucciones de uso incluidas en cada unidad. Remacha en un sólo accionamiento. Uso profesional ocasional. Velocidad máxima del taladrador de baterías, indicado en tabla "A", según materiales y diámetros de los remaches. Por su largo recorrido también se puede usar con remaches, tipo flor, ranurados, estancos o estructurales. Cajas ó botes unitarios de cartón. Cajas de 6 unidades para distribuidores, de 26 x 20 x 16 de 3,5 Kg ó embalajes de 24 unidades de 42 x 28 x 36 cm de 14,0 Kg

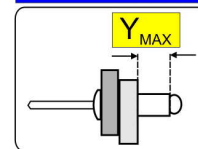
RiveDrill E95H.28



RiveDrill E95H.28



$Y_{MAX} = 28 \text{ mm}$



RiveDrill E95H.20

Capacidad hasta remaches de 2600 Newtons (260 Kg). Recorrido máximo remachable 20 mm
Carcasa de acero y poliamida con fibra de vidrio. Husillo de 7 mm. Protector de mano telescópico. Mordazas de 2 piezas. Peso neto 356 gramos. Peso bruto 473 gramos. Medidas 175 x 60 mm. Medidas en la punta; D22mm x 27mm + D25mm x 16mm + D28mm x 57mm. Bocas incluidas 3. Para remaches de diámetros; 3,0 - 3,2 - 4,0 - 4,8 y 5,0 mm (1/8-5/32 y 3/16 in). Remacha en un sólo accionamiento. Uso profesional ocasional. Velocidad máxima del taladrador de baterías, indicado en tabla "A", según materiales y diámetros de los remaches. Por su recorrido también se puede usar con remaches, tipo flor, ranurados, estancos o estructurales. Cajas ó botes unitarios de cartón. Cajas de 6 unidades para distribuidores, de 26 x 20 x 16 de 3,5 Kg ó embalajes de 24 unidades de 42 x 28 x 36 cm de 14,0 Kg

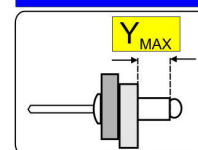
RiveDrill E95H.20



RiveDrill E95H.20

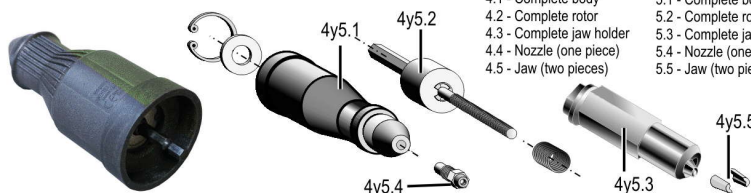


$Y_{MAX} = 20 \text{ mm}$



A	Rivet material, diameter and strength	Stainless Steel A2 Acero Inox A2					Structural Steel DIN 1.5511 Acero Estructural DIN 1.5511		Standard Steel DIN 1.0213 Estandar Acero DIN 1.0213					Aluminium 3.5% Mg Aluminio 3,5% Mg					Aluminium 2.5% Mg Aluminio 2,5% Mg					Rivet Type	RiveDrill model						
		Diameter (in) Diámetro (mm)	1/4 6,4	3/16 4,8	5/32 4,0	1/8 3,2	3/32 2,4	1/4 6,4	3/16 4,8	1/4 6,4	6,0	5,0	3/16 4,8	5/32 4,0	1/8 3,2	3,0	1/4 6,4	3/16 4,8	5/32 4,0	1/8 3,2	2,4	1/4 6,4	3/16 4,8	5/32 4,0		1/8 3,2	2,4	1/4 6,4	3/16 4,8	5/32 4,0	1/8 3,2
	Rivet strength (Newton) Resistencia remache	9000	5800	3500	2500	1250	8800	3900	5700	4800	4000	3100	2200	1200	1100	4800	2600	1800	1100	550	4000	2300	1400	980							
	Max Drilling Speed (r.p.m.) Velocidad máxima del taladrador (r.p.m.)						1400 r.p.m.		450 r.p.m.			450 r.p.m.				450 r.p.m.															

Spare Parts RiveDrill



E95H.20

- 4.1 - Complete body
- 4.2 - Complete rotor
- 4.3 - Complete jaw holder
- 4.4 - Nozzle (one piece)
- 4.5 - Jaw (two pieces)

E95H.28

- 5.1 - Complete body
- 5.2 - Complete rotor
- 5.3 - Complete jaw holder
- 5.4 - Nozzle (one piece)
- 5.5 - Jaw (two pieces)

Mantenimiento.

El usuario puede desmontar fácilmente la arandela elástica del eje, con alicate de puntas, para sustituir el; Rotor (4.2), (5.2), Tractor de mordazas (4.3), (5.3) Mordazas (4.5), (5.5) o Bocas (4.4), (5.4), que puede comprar en su distribuidor o en Internet. La durabilidad aumenta reduciendo la velocidad del taladrador.



Option manual use



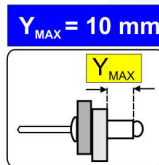
RiveDrill E95H

Capacidad hasta remaches de 2400 Newtons (240 Kg). Recorrido máximo remachable: 10 mm
Carcasa de poliamida con fibra de vidrio. Husillo de 7 mm. Protector telescópico de mano. Mordazas de 2 piezas. Peso neto 293 gramos. Peso bruto 410 gramos. Medidas 145 x 60 mm. Medidas en la punta, D 28 mm x 64 mm. Bocas incluidas 3. Para remaches de diámetros; 3,2 - 4,0 y 4,8 mm (1/8 - 5/32 y 3/16 in). Remacha en un solo accionamiento. Uso bricolaje. Velocidad máxima del taladrador de baterías según materiales y diámetros de remaches, indicado en tabla "A". No usar con remaches, tipo flor, ranurados, estancos o estructurales. Cajas ó botes unitarios de cartón. Cajas de 26 x 20 x 16 cm con 12 unidades para distribuidores, de peso 5 Kg ó de 42 x 28 x 36 cm con 48 unidades y peso 21 Kg. La foto inferior muestra el protector deslizable...

RiveDrill E95H



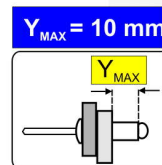
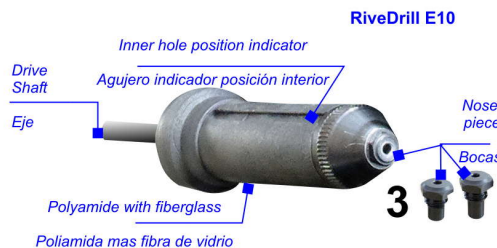
Detail of the slide protector.
To install and to cover the drill holder



RiveDrill E10

Capacidad hasta remaches de 1800 Newtons (180 Kg). Recorrido máximo de remachable: 10 mm
Carcasa de poliamida con fibra de vidrio. Mordazas de 2 piezas. Peso neto 230 gramos. Peso bruto 270 gramos. Medidas 140 x 38 mm. Medidas en la punta D28mm x 92mm. Bocas incluidas 3. Para remaches de diámetros; 3,2 - 4,0 y 4,8 mm (1/8-5/32 y 3/16 in). Cajas o botes unitarios de cartón. Cajas de 26 x 20 x 16 cm con 14 unidades para distribuidores, de peso 4,5 Kg ó de 42 x 28 x 36 cm con 56 unidades y peso 18 Kg. Solo para uso en bricolaje según las capacidades señaladas en tabla "A"

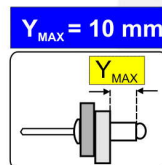
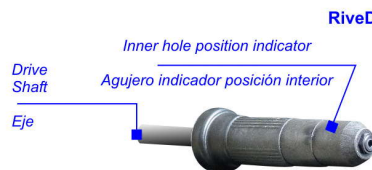
RiveDrill E10



RiveDrill RD98

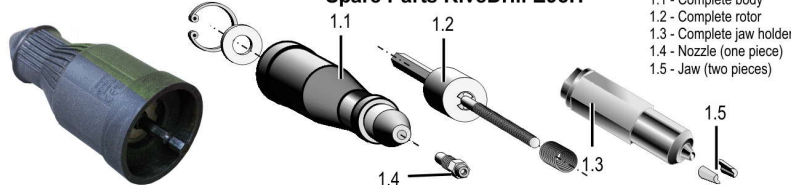
Capacidad solo remaches de 4,0 mm blandos. Recorrido máximo remachable 10mm
Carcasa de plástico. Mordazas de 2 piezas. Peso neto 189 gramos. Peso bruto 229 gramos. Medidas 140 x 38 mm. Medidas en la punta D24mm x 95mm. Solo 1 boca, no desmontable, para remaches blandos de 4,0 mm (5/32 in). En cajas o botes unitarios de cartón. Cajas distribuidor de 14 unidades de 26 x 20 x 16 cm de 3,7 Kg ó de 56 unidades de 42 x 28 x 36 cm de 15,5 Kg. Uso bricolaje ocasional.

RiveDrill RD98



A Rivet material, diameter and strength	Stainless Steel A2 Acero Inox A2					Structural Steel DIN 1.5511 Acero Estructural DIN 1.5511		Standard Steel DIN 1.0213 Estandar Acero DIN 1.0213							Aluminium 3.5% Mg Aluminio 3,5% Mg					Aluminium 2.5% Mg Aluminio 2,5% Mg				Rivet Type	RiveDrill model	
	Diameter (in) Diámetro (mm)	1/4 6,4	3/16 4,8	5/32 4,0	1/8 3,2	3/32 2,4	1/4 6,4	3/16 4,8	1/4 6,4	6/0 6,0	5/0 5,0	3/16 4,8	5/32 4,0	1/8 3,2	3/0 3,0	1/4 6,4	3/16 4,8	5/32 4,0	1/8 3,2	3/32 2,4	1/4 6,4	3/16 4,8	5/32 4,0			1/8 3,2
Rivet strength (Newton) Resistencia remache	9000	5800	3500	2500	1250	8800	3900	5700	4800	4000	3100	2200	1200	1100	4800	2600	1800	1100	550	4000	2300	1400	980			
Max Drilling Speed (r.p.m.) Velocidad máxima del taladrador (r.p.m.)																										

Spare Parts RiveDrill E95H



Mantenimiento.

El usuario puede desmontar fácilmente la arandela elástica del eje, con alicate de puntas, para sustituir el; Rotor (1.2), Tractor de mordazas (1.3), Mordazas (1.5), o Bocas (1.4), que puede comprar en su distribuidor o en Internet. La durabilidad aumenta reduciendo la velocidad del taladrador.

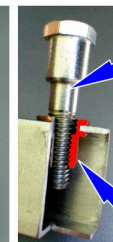


Smart RiveDrill NutDrill

NutDrill PARA FIJAR TUERCAS EN PAREDES DELGADAS Produciendo uniones desmontables



Pared delgada



Tornillo desmontable

Tuerca remachada

NutDrill Enrosca, Remacha y Desenrosca la tuerca

Tuerca de acero o aluminio (M3, M4, M5, M6, y M8), la remacha (con presión hasta 8400 Newtons) y la desenrosca. Así queda la tuerca fija en una chapa delgada.



NutDrill ND Professional.



+5 mandriles



Fácil Sustitución de Mandriles

Rosca Métrica, hasta M8 de acero o Americana, hasta 5/16" de acero





Smart RiveDrill

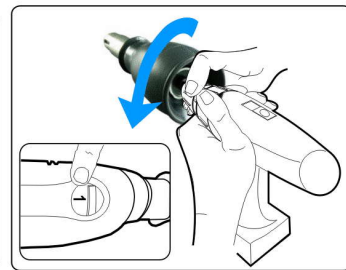
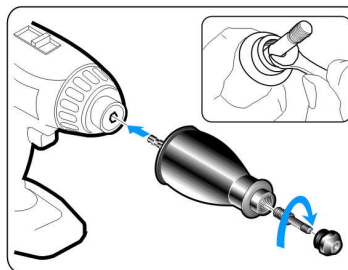
NutDrill

Warranty. Declaration of the manufacture according to 2006/42/EC.

NutDrill SE INSTALA como las brocas

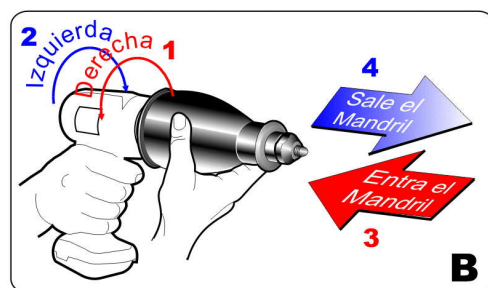
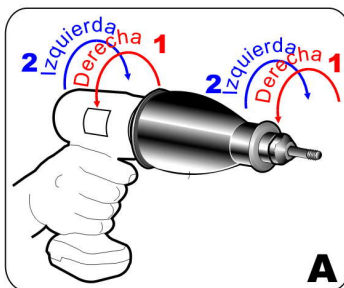
Colocar en NutDrill el mandril y boca adecuados a la medida de tuerca que se desea fijar y seleccionar en la máquina taladradora la velocidad mas lenta posible y el par de giro (torque) menor, o similar al indicado en la tabla siguiente, para aumentarlo poco a poco hasta aplastar la tuerca con la presión deseada. Antes de hacer esto deben leerse las instrucciones de uso de NutDrill, incluidas con cada unidad.

Rosca tuerca	M3	M4	M5	M6	M8
Marca torque #	2	4	6	7	8



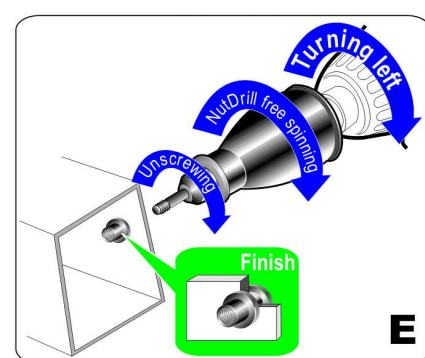
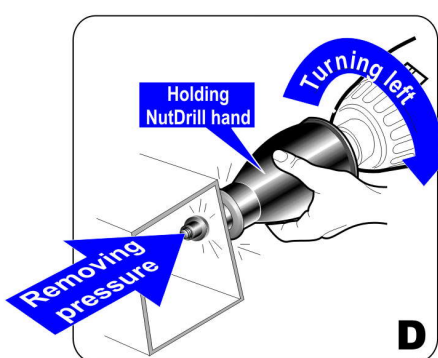
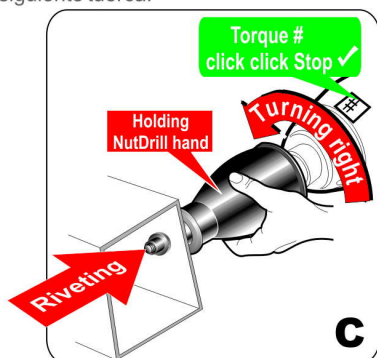
LOS CUATRO MOVIMIENTOS de NutDrill, 1 - 2 - 3 - 4

NutDrill genera cuatro potentes movimientos, capaces de **enroscar, remachar, eliminar la presión y desenroscar**, las tuercas insertables. NutDrill transforma la energía de la máquina taladradora de baterías en una importante fuerza remachadora de más de 8400 Newtons (840 kilogramos, cuando se usan tuercas de acero de rosca M8), con una mínima reacción en la mano del operador, que está asistida, siempre que se remacha dentro de agujeros estructurales, por el **par de giro automático ("smart torque") generado por NutDrill**. El operador podrá experimentar, siguiendo las instrucciones de uso, incluidas en cada unidad de venta, los cuatro movimientos, 1-2-3 y 4, en vacío, esto es practicando en al aire, evitando que el mandril golpee en los topes finales de su recorrido, entre 9 mm aproximadamente.

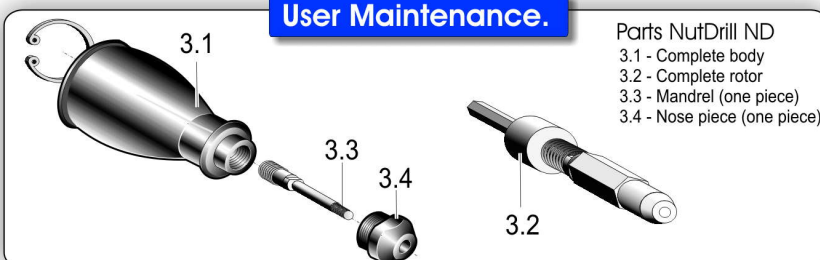


(A) Cuando el taladrador gira a **derecha** o **izquierda** libremente, sin sujetar con la mano, como en figura A, NutDrill también gira libremente a **derecha** o **izquierda** respectivamente. Estos dos movimientos se aplican para **enroscar y desenroscar las tuercas en el mandril**.

(B) Pero cuando NutDrill se sujeta con la mano para que no gire, como en figura B, ni a derecha (1) ni a izquierda (2), el mandril **entra (3)** o **sale (4)**, respectivamente. Y lo hace con gran fuerza. Estos dos movimientos se aplican para **remachar presionando (3)**, ó para **eliminar la presión (4)** antes de **desenroscar las tuercas**. En Internet existen videos tutoriales, en varios idiomas. El operador experimentara estos cuatro movimientos, aplastando una tuerca en el aire, fuera del agujero, para determinar el grado de apriete adecuado, que necesita aplicar a sus tuercas, regulando el "torque" de su taladrador. En las figuras siguientes (C) **Remacha girando a la derecha mientras se sujeta NutDrill con la mano enguantada** para que no gire, asistida por el "torque inteligente de NutDrill", hasta que suena el sonido fuerte del embrague del taladrador, seleccionado previamente. Parar y cambiar el giro a izquierda. (D) **Girar a izquierda sujetando con la mano para eliminar la presión, durante dos segundos y (E) soltar la mano para que gire libremente y desenrosque**. Parar. NutDrill queda dispuesto para la siguiente tuerca.



User Maintenance.



Mantenimiento. El usuario puede desmontar fácilmente la arandela elástica del eje, con alicate de puntas, para sustituir el; Rotor completo (3.2), las Bocas (3.4), y los Mandriles (3.3) de cada medida de tuercas, métricas Europeas o Americanas. Puede comprar repuestos en su distribuidor habitual o en Internet. La durabilidad de NutDrill aumenta, si se reduce la velocidad del taladrador, si se selecciona adecuadamente el "torque mínimo necesario" para no sobre cargar el esfuerzo de los mandriles y si no se golpean nunca en los finales del recorrido de trabajo (9 mm) de los mandriles.

Máquinas Andrea, S.L.

At your service

Since 1966

NutDrill ND

Capacidad hasta tuercas de resistencias de 9000 Newton (900 Kg), según tabla.

Recorrido de tracción de remachado 8 mm

Uso profesional. Carcasa de acero y goma. Peso neto 511 gramos. Peso bruto 828 gramos. Medidas 165 x 65 mm. Para tuercas remachables, de acero o de aluminio, de roscas; M3 - M4 - M5 - M6 y M8 ó sus equivalentes de rosca Americana; UNC6 - 32, UNC8 - 32, UNC10 - 24, UNF10 - 32, W1/4" - 20, W5/16" - 18. Incluidos 5 juegos de bocas y mandriles. También se puede suministrar sin mandriles ni bocas. El usuario puede comprar solo los mandriles y las bocas que necesita. Presentación unitaria en botes o cajas de cartón. Los distribuidores disponen del producto en cajas de 26 x 20 x 16 cm de 6 unidades y peso 5,5 Kg ó en embalajes de 42 x 28 x 36 cm de 24 unidades y peso 22,00 Kg. Se usan en cualquier taladrador de baterías, a la velocidad mínima, con el par de giro, ó "torque", regulable adecuado. Cada unidad de compra contiene instrucciones de uso. En Internet existen videos tutoriales de uso, en varios idiomas.

NutDrill ND Professional.



5



Material	Inox A2						Acero						Aluminio				
Rosca	M10	M8	M6	M5	M4	M3	M12	M10	M8	M6	M5	M4	M3	M8	M6	M5	M4
Resistencia (Newton)	13400	11300	9600	7300	4800	2700	14700	11000	8400	6500	5100	3900	2400	6000	5000	4400	3600
● OK																	

NutDrill E95H.ND2

Capacidad hasta tuercas de resistencias de 8000 Newton (800 Kg), según tabla.

Recorrido de tracción de remachado 8 mm

Uso bricolaje y profesional ocasional. Carcasa de acero y poliamida con fibra de vidrio. Escudo deslizante de protección de mano. Peso neto 361 gramos. Peso bruto 678 gramos. Medidas 165 x 60 mm. Para tuercas remachables, de acero o de aluminio, de roscas; M3 - M4 - M5 - M6 y M8 ó sus equivalentes de rosca Americana; UNC6 - 32, UNC8 - 32, UNC10 - 24, UNF10 - 32, W1/4" - 20, W5/16" - 18. Incluidos 5 juegos de bocas y mandriles. También se puede suministrar sin mandriles ni bocas. El usuario puede comprar solo los mandriles y las bocas que necesita. Presentación unitaria en botes o cajas de cartón. Los distribuidores disponen del producto en cajas de 26 x 20 x 16 cm de 6 unidades y peso 4,5 Kg ó en embalajes de 42 x 28 x 36 cm de 24 unidades y peso 19,00 Kg. Se usan en cualquier taladrador de baterías, a la velocidad mínima, con el par de giro, ó "torque", regulable adecuado. Cada unidad de compra contiene instrucciones de uso. En Internet existen videos tutoriales de uso, en varios idiomas.

NutDrill E95H.20

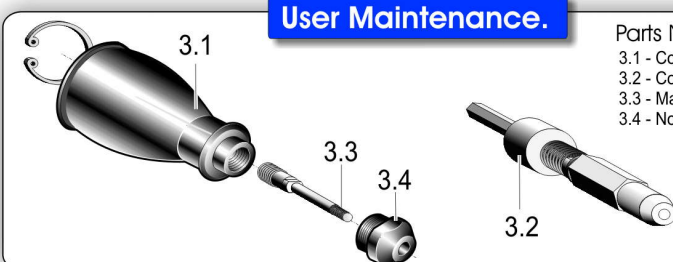


5



Material	Inox A2						Acero						Aluminio				
Rosca	M10	M8	M6	M5	M4	M3	M12	M10	M8	M6	M5	M4	M3	M8	M6	M5	M4
Resistencia (Newton)	13400	11300	9600	7300	4800	2700	14700	11000	8400	6500	5100	3900	2400	6000	5000	4400	3600
● OK																	

User Maintenance.



Parts NutDrill ND
3.1 - Complete body
3.2 - Complete rotor
3.3 - Mandrel (one piece)
3.4 - Nose piece (one piece)

Mantenimiento. El usuario puede desmontar fácilmente la arandela elástica del eje, con alicate de puntas, para sustituir el; Rotor completo (3.2), las Bocas (3.4), y los Mandriles (3.3) de cada medida de tuercas, métricas Europeas o Americanas. Puede comprar repuestos en su distribuidor habitual o en Internet. La durabilidad de NutDrill aumenta, si se reduce la velocidad del taladrador, si se selecciona adecuadamente el "torque mínimo necesario" para no sobre cargar el esfuerzo de los mandriles y si no se golpea nunca en los finales del recorrido de trabajo (8 mm) de los mandriles.

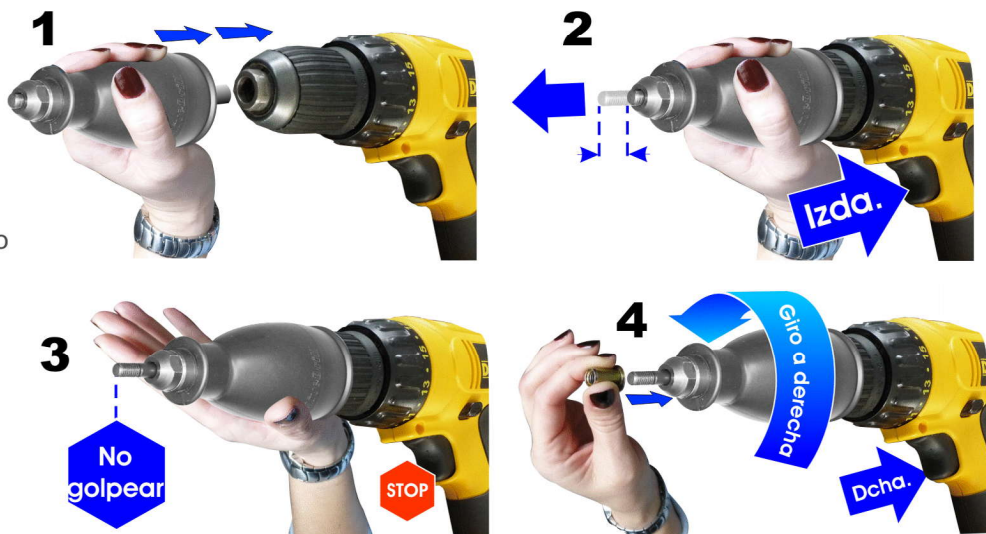
CONOCIENDO Los cuatro movimientos de NutDrill

1- Instalando.

2- A izquierda y sujetando sale el mandril.

3 - Soltar o parar para no golpear. Practicando en vacío los cuatro movimientos del mandril: Adelante, atrás, izquierda y derecha.

4 - A derecha enroscar completamente la tuerca.



EXPERIMENTANDO La Potencia de NutDrill

5- Experimentar en vacío, el mejor "torque" del taladrador para el plegado de la tuerca

6- Mirar el plegado y aumentar el "torque" si es necesario. Escuchar el sonido fuerte del embrague del taladrador cuando actúa el "torque" y parar.

7- Eliminar la presión, sujetando para que no gire, solo dos segundos y seguidamente...

8- Soltar la mano mientras sigue girando para desenroscar la tuerca que hemos remachado al aire, solo para experimentar el "torque"



Máquina taladradora no incluida

USANDO NutDrill

A- Enroscar como en (4), y girar a la derecha sujetando fuertemente con la mano enguantada hasta que salte el sonido fuerte del torque del taladrador. Mientras el "torque inteligente" de NutDrill ayuda en la reacción de la mano. Parar,

B- Cambiar el giro y accionar a izquierda, sujetando **2 segundos** como en (7) y soltar la mano mientras continua girando hasta desenroscar completamente.





Smart RiveDrill

Todos los modelos

RiveDrill HP



RiveDrill E95H.28



RiveDrill E95H.20



E95H



RiveDrill E10



RiveDrill RD98



A

RiveDrill models, maximum speed of drilling machine and resistance typical of rivets, depending on material, diameter, and type
Modelos RiveDrill, velocidad máxima de máquina taladradora y resistencia típica de remaches, según su material diámetro y tipo

A Rivet material, diameter and strength <i>Remaches, material, diámetro y resistencia</i>		Stainless Steel A2 <i>Acero Inox A2</i>					Structural Steel DIN 1.5511 <i>Acero Estructural DIN 1.5511</i>		Standard Steel DIN 1.0213 <i>Estandar Acero DIN 1.0213</i>						Aluminium 3.5% Mg <i>Aluminio 3,5% Mg</i>					Aluminium 2.5% Mg <i>Aluminio 2,5% Mg</i>				Rivet Type		
Diameter (in) <i>Diámetro (mm)</i>		1/4	3/16	5/32	1/8	3/32	1/4	3/16	1/4			3/16	5/32	1/8		1/4	3/16	5/32	1/8	3/32	1/4	3/16	5/32	1/8		Peeled, Flor
		6,4	4,8	4,0	3,2	2,4	6,4	4,8	6,4	6,0	5,0	4,8	4,0	3,2	3,0	6,4	4,8	4,0	3,2	2,4	6,4	4,8	4,0	3,2		
R Y MAX (mm)	Rivet strength (Newton)(*) <i>Resistencia remache (*)</i>	9000	5800	3500	2500	1250	8800	3900	5700	4800	4000	3100	2200	1200	1100	4800	2600	1800	1100	550	4000	2300	1400	980		Flor
30	RiveDrill HP	✗	●	●	●	●	✗	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
28	RiveDrill E95H.28										✗	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
20	RiveDrill E95H.20										✗	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●	●	●	●
10	RiveDrill E95H											●	●	●	●		●	●	●	●		●	●	●	●	●
10	RiveDrill E10																									
10	RiveDrill RD98																									
Maximum speed <i>Máxima velocidad</i>		● 1400 r.p.m					● 450 r.p.m.		✗ Consulting / Consultando																	

(*) Typical values of rivet strength may vary, depending on countries or manufacturers. The values given here are only approximate.

(*) Los valores típicos de resistencia de los remaches pueden variar según países o fabricantes. Los valores señalados aquí son solo aproximados.

NutDrill ND



NutDrill E95H.ND2



Material	Inox A2					Acero					Aluminio			
Rosca	M10	M8	M6	M5	M4	M3	M12	M10	M8	M6	M5	M4	M3	M2
Resistencia (Newton)	13400	11300	9600	7300	4800	2700	14700	11000	8400	6500	5100	3900	2400	1600
NutDrill ND			●	●	●	●			●	●	●	●	●	●
NutDrill ND2				●	●	●				●	●	●	●	●

Máquinas Andrea, S.L.

At your service

Since 1966



RiveDrill Empaquetados y pesos Packaging and weights

Boxes Cajas o botes de cartón



Unit weight (Kgs)

HP	E28	E20	E95H	E10	RD98	ND	ND2
0.75	0.53	0.53	0.38	0.30	0.25	0.75	0.58

Inner boxes Cajas interiores



Measures
26 x 20 x 16 cm

Contenido (unid.)
Units inner
boxes

Weight each inner
boxes (Kgs)

6	6	6	12	14	14	6	6
4.70	3.30	3.30	4.70	4.40	3.70	4.70	3.60

Outer packaging Embalajes exteriores



Measures
42 x 28 x 36 cm

Contenido (unid.)
Inner boxes in each
outer packaging

Weight each outer
packaging (Kgs)

4	4	4	4	4	4	4	4
19.30	13.90	13.80	19.30	18.10	15.30	19.30	15.10

RiveDrill

E95H in Blister pack (37 x 24 cm)
palletizing



4 Blister in Inner packaging (25 x 23 x 12 cm) - 5 Inner packaging in Outer packaging (61 x 25 x 23 cm) - 30 Outer packaging in a Pallet
Palelet 600 RiveDrill (Blister) approximate weight 300 Kgs.



SEGURIDAD Y CONDICIONES DE USO

Seguridad

Usar guantes en la mano que sujeta RiveDrill o NutDrill, y gafas y calzado de seguridad. Adoptar posturas estables y seguras. Mantener las áreas de trabajo despejadas, sin niños ni personas alrededor, ajenas a los trabajos que se realizan. Los vástagos residuales deben ser recogidos en contenedores adecuados y depositados en los recipientes clasificados según las normas medioambientales. Los vástagos residuales en el suelo pueden provocar resbalones y caídas. Estar atento a la reacción en la mano que sujeta RiveDrill o NutDrill, que puede aumentar si se sobrecalienta o sobrecarga. En este caso parar, enfriar y revisar las "Condiciones de Uso"

RiveDrill - Condiciones de uso

- a) RiveDrill se debe usar **solo** con taladradores reversibles de baterías, a las **velocidades** que se indican en "A".
- b) No superar la medida **máxima "Y"** (párrafo y fig. 4)
- c) Usar la **boca adecuada** (párrafo y fig. 5)
- d) Parar **inmediatamente**, al romper el vástago del remache (párrafo y fig. 8)
- e) Si aumenta la reacción en la mano, **parar y dejar enfriar** (párrafo y fig. 8).

NutDrill - Condiciones de uso

- a) NutDrill se debe usar **solo en taladradores reversibles de baterías**, a velocidad mínima y con control de par "torque" Fig. 1
- b) Ensayar en **vacio** los cuatro movimientos con velocidad **mínima, sin golpear en los finales de recorrido** Fig. 2.
- c) Usar siempre **el mandril y la boca, adecuados** Fig. 3
- d) Determinar **experimentalmente, remachando al aire**, antes de comenzar a trabajar, **el "torque" adecuado**, que necesitan las tuercas remachables Fig. 4
- e) Si NutDrill aumenta la reacción en la mano, **no insistir, parar y dejar enfriar**.

GARANTIA Y DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

Calidad y Garantía

Todos nuestros productos han sido sometidos a un Control final de Calidad en el 100% de las unidades de venta. En caso de observarse algún defecto de fabricación contacte con su distribuidor, aportando factura de compra. Los defectos producidos por no aplicar las "Condiciones de uso" que se indican en las instrucciones de manejo, el uso inadecuado, la sobrecarga o sobrecalentamiento, o el desgaste normal, así como los gastos de envío o recepción, están excluidos de la garantía. Nuestra garantía se refiere únicamente a los productos RiveDrill. En ningún caso a productos derivados ni a las personas que los usan. El alcance de la garantía es, la reparación, la sustitución o

Declaración de Conformidad

Máquinas Andrea, S.L. con domicilio en Calle Islas Cíes 61, 28035 Madrid (España)

Declara que RiveDrill satisface los requisitos de la Directiva 2006/42/CE según el Anexo V del Parlamento Europeo y del Consejo, de 17 de mayo de 2006. RiveDrill esta diseñada para ser accionada por una máquina taladradora de baterías, sólo después de haberse determinado la conformidad del producto terminado con el requerimiento de la directiva.

1-Julio-2017
Administradora.

Nuria Pérez



MANTENIMIENTO Y REPARACIONES

RiveDrill y NutDrill tienen un sencillo mantenimiento que consiste en la sustitución de uno de sus dos módulos; Rotor o Tractor, que pesan poco y se pueden enviar por transporte muy rápido y económico. Por tanto el mantenimiento es muy rápido, sencillo y cómodo. Nuestro servicio Post - Venta, no repara estos componentes, que son sustituidos o suministrados completos, para garantizar el perfecto funcionamiento, pero si suministra las piezas que los componen, cuando los clientes lo solicitan. Cualquier unidad para reparar, debe enviarse a porte pagado, a la dirección más próxima, de la que previamente el cliente será informado en nuestro Servicio Técnico por teléfono ó WhatsApp +34 693215339



Smart **RiveDrill** EN MAS DE 60 PAISES



Máquinas Andrea, S.L.
At your service

Since 1966

The
United
States
of
America

The Commissioner of Patents and Trademarks

Has received an application for a patent for a new and useful invention. The title and description of the invention are enclosed. The requirements of law have been complied with, and it has been determined that a patent on the invention shall be granted under the law.

Therefore, th

Unites Patent



A close-up photograph of three black chess pawns standing on a wooden chessboard. The pawns are arranged in a row, slightly overlapping. The wooden surface of the board is visible, featuring a printed text that reads: "date on which", "subject to any", and "m the", "filed,". The lighting is soft, highlighting the texture of the wood and the smooth surface of the pawns.

T. Todd Pichini

Commissioner of Patents and Trademarks

Pandra Morton
Attest

Attest



Smart RiveDrill

In the World



RiveDrill

In the World



www.rivedrill.es



**You can, buy, sell, use, repair or know,
RiveDrill, anywhere in**
nuria.andrea@rivedrill.net





Smart **RiveDrill**



Máquinas Andrea, S.L.
At your service

Since 1966



Remachadoras Inteligentes RiveDrill Para Máquina Taladradora

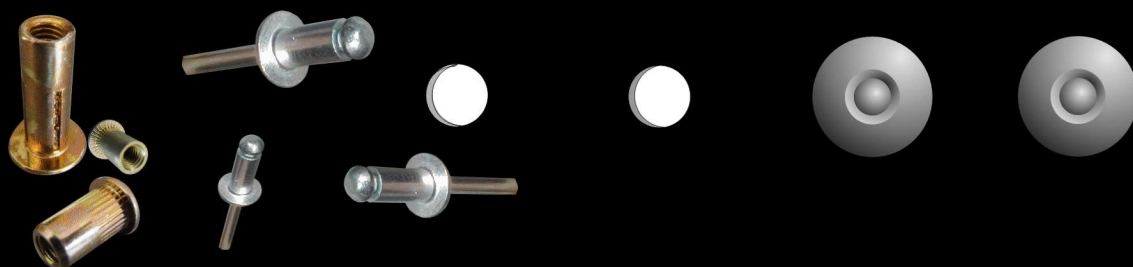
www.rivedrill.com www.rivedrill.net www.rivedrill.es www.rivedrilliberica.com
Fax. + 34 913526577 - info@rivedrill.com - WhatsApp 34 693215339

Prohibido la reproducción total o parcial. Todos los derechos reservados. Dibujos registrados. Modelos patentados. Marca Registrada.



Smart **RiveDrill**

Agujeros y remaches juntos para siempre



**RiveDrill con taladradoras,
la unión hace la potencia.**

Máquinas Andrea, S.L.
At your service

Since 1966