

RiveDrill

Smart hand riveter for drill

To fix blind rivets and fastening nuts effortlessly, without vibrations, without cables and without compressed air. With any battery drill.



Seguridad.
Usar guantes en la mano que sujeta RiveDrill, y gafas y calzado de seguridad. Adoptar posturas estables y seguras. Mantener las áreas de trabajo despejadas, sin niños ni personas alrededor, ajenas a los trabajos que se realizan. Estar atento a la reacción en la mano que sujeta RiveDrill, que puede aumentar si se calienta o sobrecarga. En este caso parar y enfriar.

Condiciones de uso.

- RiveDrill se debe usar solo con taladradores reversibles de baterías.
- Respetar siempre la medida de "Y" según el párrafo y figura 4
- Usar siempre la boca adecuada según el párrafo y figura 5
- No exceder nunca la velocidad de la taladradora, según párrafo y tabla "A".
- Cuando RiveDrill se calienta durante ciclos largos de trabajo usando remaches duros, la reacción en la mano aumenta y se debe parar para enfriar.

1. Descripción

1 Remachadora. 2 Eje. 3 Boca. 4 Agujero de Control. 5 Protector de Mano. 6 Taladrador.

2. Instalación.

RiveDrill se instala como una broca en cualquier máquina taladradora reversible de baterías, con control de par ("torque") y velocidad variable. Asegurarse que; el porta brocas del taladrador no rozar en RiveDrill, de que está bien centrado para que no oscile y de que está sujeto y bien apretado. Un protector telescópico de seguridad cubre la mano, sólo en los modelos; E95H.28, E95H.20, E95H, y E95H.ND2.

3. Movimientos en interior de RiveDrill.

RiveDrill se sujeta con la mano para que no gire cuando se acciona el taladrador. Girando a la derecha se abre el agujero control y se cierran las mordazas (negras). Girando a la izquierda se cierra el agujero de control, se abren las mordazas y suena el embrague del taladrador.

4. Remaches y sus medidas "L" "X" e "Y".
Se pueden usar remaches de cualquier largura "L" para unir cualquier espesor "X" pero la medida "Y" del remache nunca debe ser mas largo que el recorrido "Y_{max}" que se indica para cada modelo RiveDrill, que son los siguientes: HP (Y_{max}=30mm), E28 (Y_{max}=28mm), E20 (Y_{max}=20mm), y los E95H, E10, y RD98, (Y_{max}=10mm). Como RiveDrill remacha en un solo accionamiento, la largura "Y" que formará el remache; (Y=L-X), tiene que ser mas corto que el recorrido "Y_{max}" de RiveDrill permitido para cada modelo de fig.4.

5. Bocas. Usar sólo la boca marcada en su lateral hexagonal, con el numero mas próximo al diámetro del remache en mm, o su equivalente en pulgadas. Algunas bocas son opcionales y no están incluidas en la unidad de compra. Antes de sustituir la Boca, desplazar el tractor porta mordazas, girando a la derecha hasta abrir el agujero de control, para eliminar la presión entre la boca (verde) y las mordazas (negras). Sin la boca colocada, el interior de RiveDrill no se desplaza.

6. Posición inicial. Girar la máquina taladradora hacia la izquierda, mientras se sujeta con la mano enguantada, para que no gire, hasta ver tapado el agujero de control y

escuchar el embrague, indicando que RiveDrill tiene las mordazas abiertas.

7. Funcionamiento. Smart RiveDrill transforma, la energía giratoria de la máquina taladradora (Mt), generando automáticamente, un par de giro inteligente (Smart torque)(St), que reduce el esfuerzo en la mano (Hand torque)(Ht) del operador. Simultáneamente produce una potente fuerza remachadora (F).

8. Remachar. Sujetar RiveDrill con la mano enguantada y girar la taladradora a la derecha hasta que remacha. Parar inmediatamente. La reacción en la mano es proporcional a la dureza del remache que se usa. Si la reacción aumenta con el uso, es señal que debe parar, para evitar sobrecalentamiento.

9. Expulsar el vástago del remache. Cambiar el giro a izquierda y accionar el taladrador sujetando RiveDrill con la mano, inclinando la punta de la remachadora hacia abajo, hasta que suene el embrague y expulse el vástago roto. RiveDrill queda nuevamente en Posición Inicial.

10. Repuestos. En RiveDrill el usuario puede desmontar la arandela elástica de su eje con alicate de puntas para extraer el; Rotor y el Tractor Porta Mordazas, o las mordazas. Las piezas se pueden comprar "on line". Se puede descargar manual de mantenimiento en www.rivedrill.es, con consejos, sugerencias y videos.

Tabla "A" Indica en color verde ó azul, los remaches que pueden usarse a velocidades máximas de 1400 r.p.m. o de 450 r.p.m. respectivamente, según sean sus, medidas, materiales, aleaciones y tipos. Conviene saber que existen remaches de aluminio, de diámetro 4,8mm, que tienen resistencias desde 102 Kg hasta 260 Kg, y remaches de acero, de diámetro 6,4mm, que tienen resistencias desde 570 Kg hasta 1040 Kg, según su aleación. La dureza de las remachadoras depende de la dureza de los remaches, de la velocidad de remachado y del esmero del operador en evitar los sobre calentamientos.

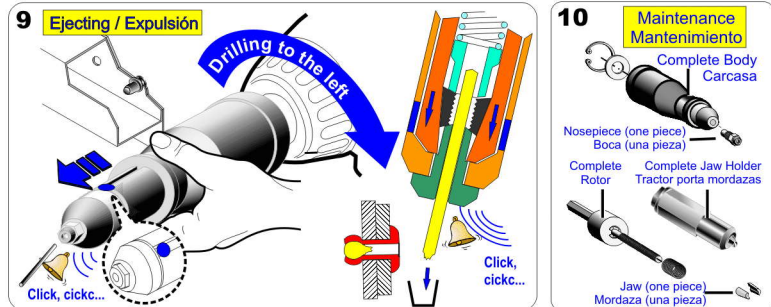
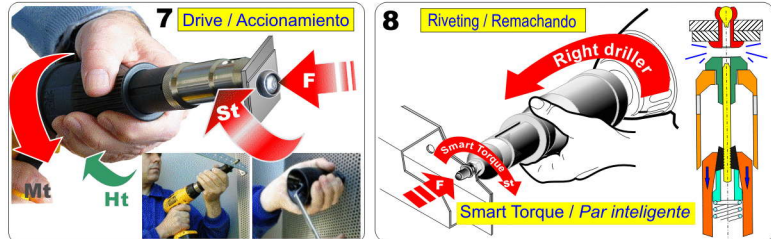
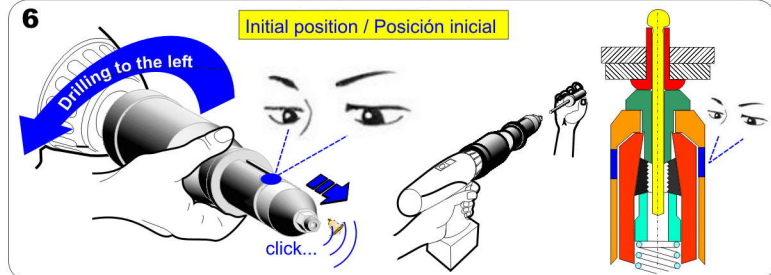
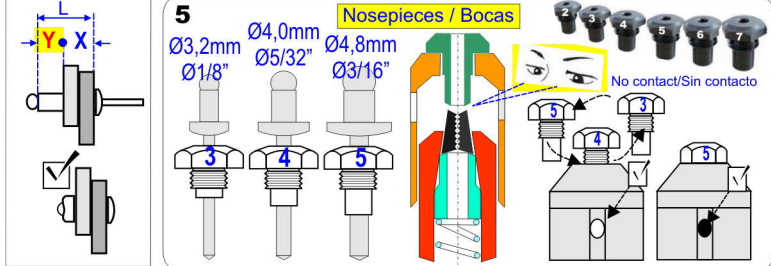
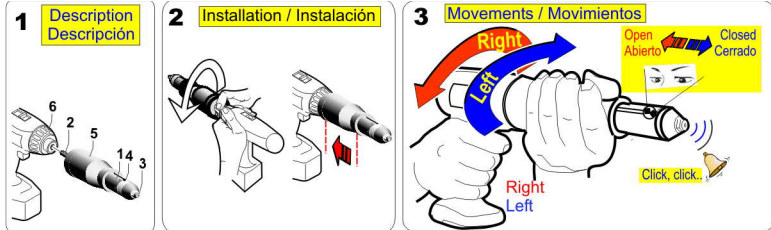
Tabla "B" Contiene los valores típicos de los diámetros de los mandriles en función de diámetros y materiales de los remaches. Valores diferentes a los indicados pueden provocar atascos o averías.

Garantía. En caso de observarse algún defecto de fabricación contacte con su distribuidor, aportando factura de compra. Los defectos producidos por no aplicar; las "Condiciones de uso", el uso inadecuado, la sobrecarga ó sobrecalentamiento, ó el desgaste normal, así como los gastos de envío o recepción, están excluidos de la garantía.

Declaración de Conformidad
Máquinas Andrea, S.L.
Calle Islas Cíes 61, 28035 Madrid (España).
Declara que RiveDrill satisface los requisitos de la Directiva 2006/42/CE según el Anexo V del Parlamento Europeo y del Consejo, de 17 de mayo de 2006. RiveDrill esta diseñada para ser accionada por una máquina taladradora de baterías, sólo después de haberse determinado la conformidad del producto terminado con el requerimiento de la directiva.
1-Julio-2017 Administradora. Nuria Pérez



Instrucciones de uso



Typical values of mandrel diameters based on diameters and rivet materials
Valores típicos de diámetros de mandriles en función de diámetros y materiales de remaches

	D (mm)									
	2.4	3.2	4.0	4.8	6.4	8.0	10.0	12.0	16.0	20.0
Mandrel d (mm) for Blind Rivet Body Aluminium / Aluminio	1.45	1.8	2.2	2.65	3.6	4.5	5.5	7.0	9.0	11.0
Mandrel d (mm) for Blind Rivet Body Steel / Acero	2.0	2.4	2.93	3.85	4.8	6.0	7.5	9.5	12.0	15.0
Mandrel d (mm) for Blind Rivet Body Stainless Steel / Inox	1.5	2.1	2.4	3.1	3.85	4.8	6.0	7.5	9.5	12.0

"Y", material, diameter, type of rivet, and drilling speed ", material, diámetro, tipo de remache, y velocidad de taladrador																				
A. I Material y Diámetro de Remache																				Type / Tipo
Steel DIN 1.0213 Acero DIN 1.0213					Aluminium 3.5% Mg Aluminio 3,5% Mg					Aluminium 2.5% Mg Aluminio 2,5% Mg					Peeled, Grooved, Sealed, Structural. Flor, Ranurado, Estanco, Estructural.					
1/6 4,0	5/32 4,0	1/8 3,2	3/32 2,4	1/4 6,4	3/16 4,8	5/32 4,0	1/8 3,2	3/32 2,4	1/4 6,4	3/16 4,8	5/32 4,0	1/8 3,2	3/32 2,4							
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
Resistance 3100 Nw	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Steel DIN 1.0213 Resistance 2200 Nw	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aluminium 3.5% Mg Resistance 4500 Nw	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Al 8.5% Mg R 2600 Nw	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1800	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aluminium 2.5% Mg Resistance 4000 Nw	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2400	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			

● Use only with battery drill at speeds lower than 1000 r.p.m. / Usar sólo con taladrador de baterías a velocidad menor a 1000 r.p.m. ● Red is not possible / Rojo no es posible ○ Infrequent / Poco frecuente

RiveDrill

Smart hand riveter for drill

To fix blind rivets and fastening nuts effortlessly, without vibrations, without cables and without compressed air. With any battery drill.



Seguridad.

Usar guantes en la mano que sujeta RiveDrill, y gafas y calzado de seguridad. Adoptar posturas estables y seguras. Mantener las áreas de trabajo despejadas, sin niños ni personas alrededor, ajenas a los trabajos que se realizan. Estar atento a la reacción en la mano que sujeta RiveDrill, que puede aumentar si se calienta o sobrecarga. En este caso parar y enfriar.

Condiciones de uso.

- RiveDrill se debe usar solo con taladradores reversibles de baterías.
- Respetar siempre la medida de "Y" según el párrafo y figura 4
- Usar siempre la boca adecuada según el párrafo y figura.5
- No exceder nunca la velocidad de la taladradora, según párrafo y tabla "A".
- Cuando RiveDrill se calienta durante ciclos largos de trabajo usando remaches duros, la reacción en la mano aumenta y se debe parar para enfriar.

escuchar el embrague, indicando que RiveDrill tiene las mordazas abiertas.

7. Funcionamiento. Smart RiveDrill transforma, la energía giratoria de la máquina taladradora (Mt), generando automáticamente, un par de giro inteligente (Smart torque)(St), que reduce el esfuerzo en la mano (Hand torque)(Ht) del operador. Simultáneamente produce una potente fuerza remachadora (F).

8. Remachar. Sujetar RiveDrill con la mano enguantada y girar la taladradora a la derecha hasta que remacha. Parar inmediatamente. La reacción en la mano es proporcional a la dureza del remache que se usa. Si la reacción aumenta con el uso, es señal que debe parar, para evitar sobrecalentamiento.

9. Expulsar el vástago del remache. Cambiar el giro a izquierda y accionar el taladrador sujetando RiveDrill con la mano, inclinando la punta de la remachadora hacia abajo, hasta que suene el embrague y expulse el vástago roto. RiveDrill queda nuevamente en Posición Inicial.

10. Repuestos. En RiveDrill el usuario puede desmontar la arandela elástica de su eje con alicate de puntas para extraer el Rotor y el Tractor Porta Mordazas, o las mordazas. Las piezas se pueden comprar "on line". Se puede descargar manual de mantenimiento en www.rivedrill.es, con consejos, sugerencias y videos.

Tabla "A" Indica en color verde ó azul, los remaches que pueden usarse a velocidades máximas de 1400 r.p.m. o de 450 r.p.m. respectivamente, según sean sus, medidas, materiales, aleaciones y tipos. Conviene saber que existen remaches de aluminio, de diámetro 4,8mm, que tienen resistencias desde 102 Kg hasta 260 Kg, y remaches de acero, de diámetro 6,4mm, que tienen resistencias desde 570 Kg hasta 1040 Kg, según su aleación. La durabilidad de las remachadoras depende de la dureza de los remaches, de la velocidad de remachado y del esmero del operador en evitar los sobre calentamientos.

Tabla "B" Contiene los valores típicos de los diámetros de los mandriles en función de diámetros y materiales de los remaches. Valores diferentes a los indicados pueden provocar atascos o averías.

Garantía. En caso de observarse algún defecto de fabricación contacte con su distribuidor, aportando factura de compra. Los defectos producidos por no aplicar, las "Condiciones de uso", el uso inadecuado, la sobrecarga ó sobrecalentamiento, ó el desgaste normal, así como los gastos de envío o recepción, están excluidos de la garantía.

Declaración de Conformidad
Máquinas Andrea, S.L.
Calle Islas Cies 61, 28035 Madrid (España)
Declara que RiveDrill satisface los requisitos de la Directiva 2006/42/CE según el Anexo V del Parlamento Europeo y del Consejo, de 17 de mayo de 2006. RiveDrill esta diseñada para ser accionada por una máquina taladradora de baterías, sólo después de haberse determinado la conformidad del producto terminado con el requerimiento de la directiva.

1-Julio-2017 Administradora. Nuria Pérez

CE

Instrucciones de uso

1 Description / Descripción

2 Installation / Instalación

3 Movements / Movimientos

4 Rivets. Maximum measurement of "Y" / Remaches. Máxima medida "Y" permitida

Model	Y _{max}
HP	30mm=1.18in
E95H.28	28mm=1.10in
E95H.20	20mm=0.79in
E95H	10mm=0.39in
E10	10mm=0.39in
RD98	10mm=0.39in

5 Nosepieces / Bocas

6 Initial position / Posición inicial

7 Drive / Accionamiento

8 Riveting / Remachando

9 Ejecting / Expulsión

10 Maintenance / Mantenimiento

B

Typical values of mandrel diameters based on diameters and rivet materials
Valores típicos de diámetros de mandriles en función de diámetros y materiales de remaches

D (mm)	D (mm)											
	2.4	3.2	4.0	4.8	6.4	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0
Mandrel d (mm) for Blind Rivet Body Aluminium / Aluminio	1.45	1.8	2.2	2.65	3.6	4.5	5.5	6.5	7.5	8.5	9.5	10.5
Mandrel d (mm) for Blind Rivet Body Steel / Acero	2.0	2.4	2.93	3.85	4.8	5.8	6.8	7.8	8.8	9.8	10.8	11.8
Mandrel d (mm) for Blind Rivet Body Stainless Steel / Inox	1.5	2.1	2.4	3.1	3.85	4.8	5.8	6.8	7.8	8.8	9.8	10.8

A

RiveDrill capacity based on; Maximum value "Y", material, diameter, type of rivet, and drilling speed
Capacidad de RiveDrill en función de; valor máximo "Y", material, diámetro, tipo de remache, y velocidad de taladrador

Model RiveDrill and max. value of "Y"	Rivet. Material and diameter. / Material y Diámetro de Remache																				Type / Tipo
	Stainless Steel A2 Acero Inox A2					Steel DIN 1.5508 Acero DIN 1.5508					Steel DIN 1.0213 Acero DIN 1.0213					Aluminium 3.5% Mg Aluminio 3,5% Mg					Peeled, Grooved, Sealed, Structural. Flor, Ranurado, Estanco, Estructural.
	1/4 6,4	3/16 4,8	5/32 4,0	1/8 3,2	3/32 2,4	1/4 6,4	3/16 4,8	5/32 4,0	1/8 3,2	3/32 2,4	1/4 6,4	3/16 4,8	5/32 4,0	1/8 3,2	3/32 2,4	1/4 6,4	3/16 4,8	5/32 4,0	1/8 3,2	3/32 2,4	
RiveDrill HP	1.18	30																			
RiveDrill E28	1.10	28																			
RiveDrill E20	0.79	20																			
RiveDrill E95H	0.39	10																			
RiveDrill E10	0.39	10																			
RiveDrill R98	0.39	10																			

● Use only with battery drill at speeds lower than 1000 r.p.m. / Usar sólo con taladrador de baterías a velocidad menor a 1000 r.p.m. ● Red is not possible / Rojo no es posible ○ Infrequent / Poco frecuente